



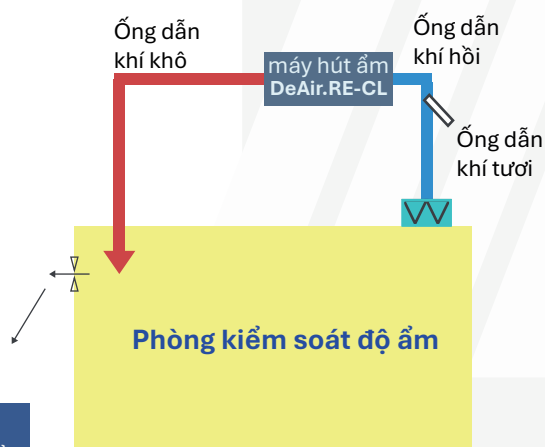
Máy hút ẩm Heat-Pump treo trần

DeAir.RE-CL

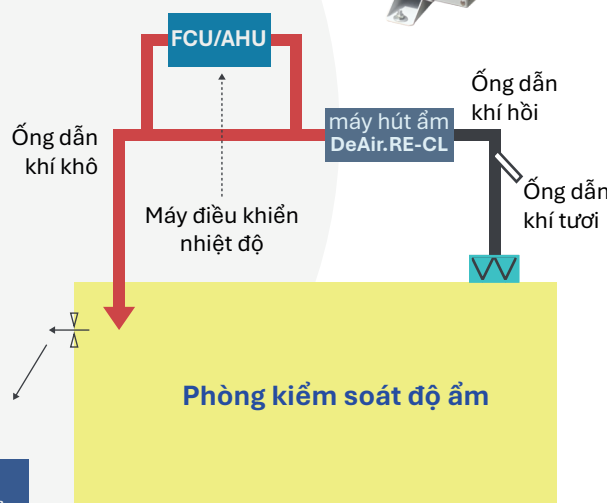
Model	Công suất hút ẩm
DeAir.RE-60CL	60 kg/ngày
DeAir.RE-100CL	100 kg/ngày
DeAir.RE-150CL	150 kg/ngày
DeAir.RE-300CL	300 kg/ngày
DeAir.RE-600CL	600 kg/ngày
DeAir.RE-1000CL	1,000 kg/ngày



Hướng dẫn lắp đặt

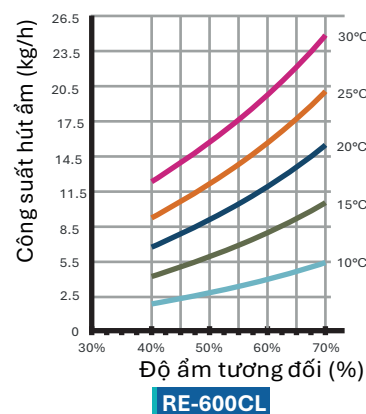
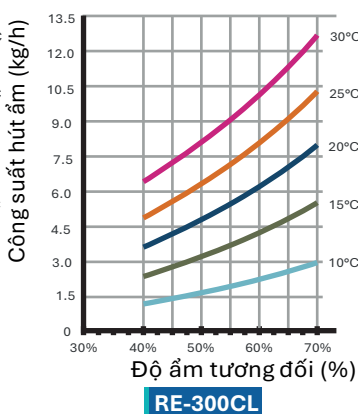
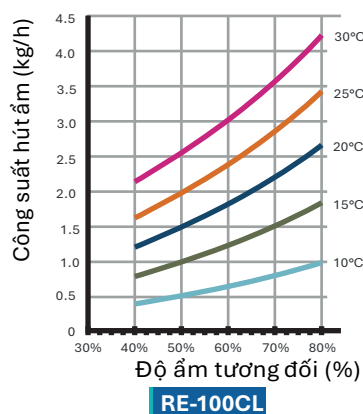
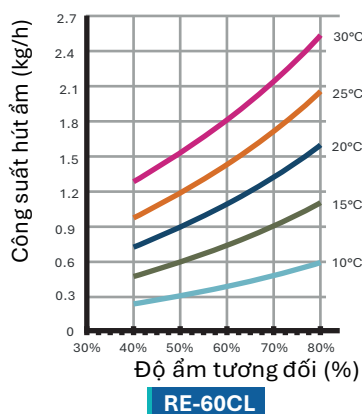


Đóng tất cả vách quạt xả hoặc quạt cấp



Đóng tất cả vách quạt xả hoặc quạt cấp

Biểu đồ công suất hút ẩm





Máy hút ẩm Heat-Pump treo trần

DeAir.RE-CL



Thông số kỹ thuật

Model		DeAir.RE-60CL	DeAir.RE-100CL	DeAir.RE-150CL
Nhiệt độ hoạt động	°C	5-40	5-60	5-60
Công suất hút ẩm @30°C/80%	kg/ngày	60	100	150
Lưu lượng gió	CMH	500	1.200	1.500
Độ ồn	dBA	45	57	57
Loại gas		R410A		
Nguồn điện	V/Ph/Hz	220/1/50		
Công suất điện tiêu thụ	kW	0,78	1,65	1,73
Kích thước (Rộng x Sâu x Cao)	mm	407x700x391	965x650x650	965x650x650
Khối lượng	kg	42	51	61

Model		DeAir.RE-300CL	DeAir.RE-600CL	DeAir.RE-1000CL
Nhiệt độ hoạt động	°C	5-60	5-60	5-60
Công suất hút ẩm @30°C/70%	kg/ngày	300	600	1000
Lưu lượng gió	CMH	3.000	6.000	12.000
Độ ồn	dBA	59	65	72
Loại gas		R410A		
Nguồn điện	V/Ph/Hz	380/3/50		
Công suất điện tiêu thụ	kW	5,85	9	18,4
Kích thước (Rộng x Sâu x Cao)	mm	1,220x1,010x800	1,220x1,390x800	2,230x1,100x900
Khối lượng	kg	150	200	500

Khác biệt với các loại máy hút ẩm đặt sàn truyền thống, **máy hút ẩm Heat-Pump treo trần** được thiết kế đặc biệt để lắp đặt cố định trên trần của các không gian rộng lớn. Thiết kế này không chỉ giúp **tiết kiệm không gian** mà còn mang lại **hiệu quả phân phối khí khô đồng đều**, rất phù hợp cho môi trường công nghiệp như **nhà xưởng, kho bãi, phòng thí nghiệm, siêu thị, bệnh viện, khách sạn và các công trình ưu tiên tính thẩm mỹ**.

Công nghệ Heat-Pump trong máy hút ẩm Heat-Pump treo trần DeAir.RE-CL tiết kiệm năng lượng vượt trội bằng cách tận dụng nhiệt từ quá trình ngưng tụ để làm nóng lại không khí đã hút ẩm.

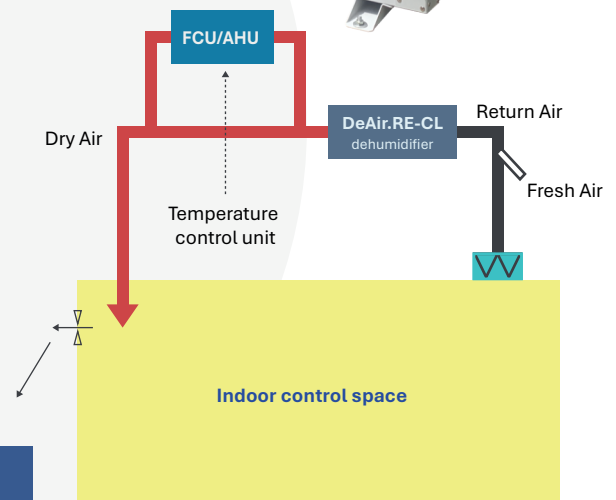
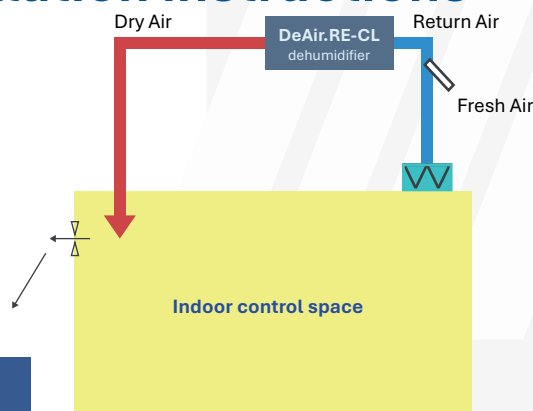


DeAir.RE-CL Ceiling-Mounted Heat-Pump Dehumidifier

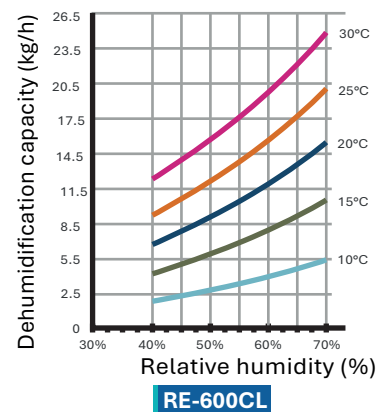
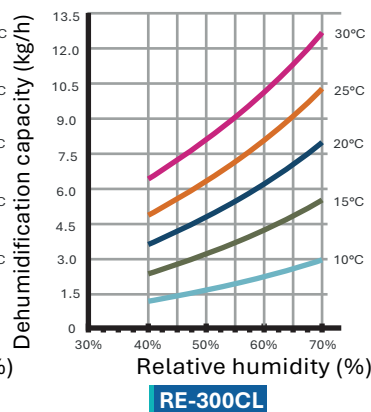
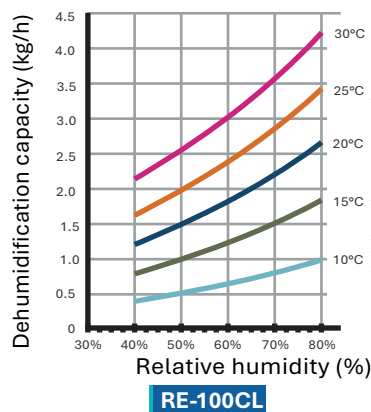
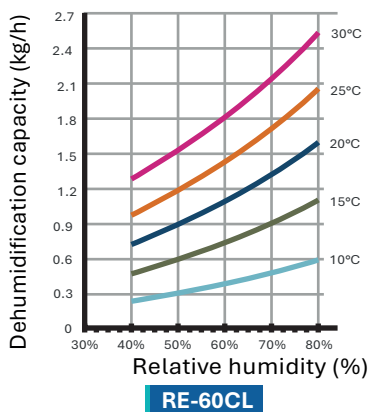
Model	Dehumidification Capacity
DeAir.RE-60CL	60 kg/day
DeAir.RE-100CL	100 kg/day
DeAir.RE-150CL	150 kg/day
DeAir.RE-300CL	300 kg/day
DeAir.RE-600CL	600 kg/day
DeAir.RE-1000CL	1000 kg/day



Installation instructions



Dehumidification capacity chart





DeAir.RE-CL Ceiling-Mounted Heat-Pump Dehumidifier



Technical Specifications

Model		DeAir.RE-60CL	DeAir.RE-100CL	DeAir.RE-150CL
Operating Temperature	°C	5-40	5-60	5-60
Dehumidification Capacity @30°C/80%	kg/day	60	100	150
Airflow	CMH	500	1.200	1.500
Noise Level	dBA	45	57	57
Refrigerant Type		R410A		
Power Supply	V/Ph/Hz	220/1/50		
Power Consumption	kW	0,78	1,65	1,73
Dimensions (W x D x H)	mm	407x700x391	965x650x650	965x650x650
Weight	kg	42	51	61

Model		DeAir.RE-300CL	DeAir.RE-600CL	DeAir.RE-1000CL
Operating Temperature	°C	5-60	5-60	5-60
Dehumidification Capacity @30°C/70%	kg/day	300	600	1.000
Airflow	CMH	3.000	6.000	12.000
Noise Level	dBA	59	65	72
Refrigerant Type		R410A		
Power Supply	V/Ph/Hz	380/3/50		
Power Consumption	kW	5,85	9	18,4
Dimensions (W x D x H)	mm	1,220x1,010x800	1,220x1,390x800	2,230x1,100x900
Weight	kg	150	200	500

Unlike traditional floor-standing dehumidifiers, **ceiling-mounted Heat-Pump dehumidifiers** are specifically designed for fixed installation on the ceilings of large spaces. This design saves space and ensures even distribution of dry air, making them ideal for industrial environments like **factories, warehouses, laboratories, supermarkets, hospitals, hotels, and projects prioritizing aesthetics.**

The Heat-Pump technology in the **DeAir.RE-CL ceiling-mounted Heat-Pump dehumidifier** offers **superior energy savings** by reusing heat from the condensation process to reheat the dehumidified air.