

DeAir.RE

Máy hút ẩm Heat-Pump DeAir



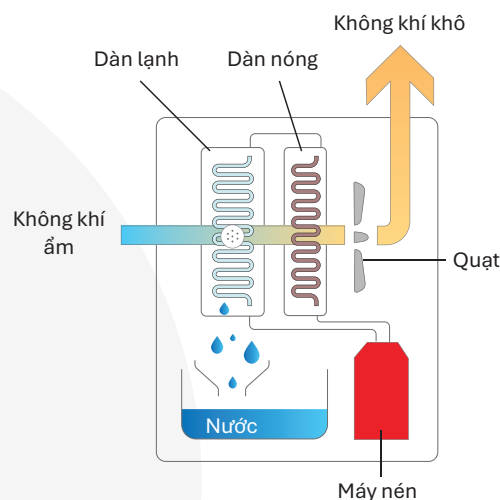
Tác động của độ ẩm cao đến sản xuất, bảo quản hàng hóa

Độ ẩm cao gây tác động tiêu cực đến sản xuất và bảo quản hàng hóa:

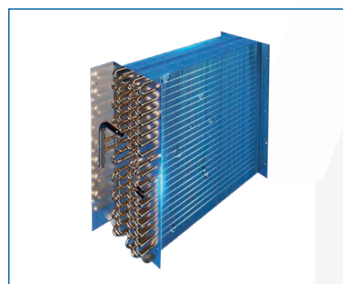
- Trong sản xuất: Giảm chất lượng (nấm mốc, gỉ sét, biến dạng, chậm khô), gián đoạn quy trình (lỗi điện tử), tăng chi phí (xử lý lỗi, kéo dài thời gian).
- Trong bảo quản: Hư hỏng hàng hóa (vi khuẩn, nấm mốc, côn trùng), giảm thời gian bảo quản, ảnh hưởng đến bao bì (ấm mốc, mục nát).

Nguyên lý vận hành của máy hút ẩm ngưng tụ

- Đầu tiên, quạt ly tâm sẽ hút không khí ẩm vào trong máy. Tại dàn lạnh, không khí được hạ nhiệt độ xuống dưới điểm đọng sương, khiến hơi nước ngưng tụ thành nước và chảy ra ngoài. Sau đó, luồng không khí đã được làm mát sẽ đi qua dàn nóng để được làm ấm trở lại. Cuối cùng, không khí ấm và khô thoát ra ngoài, đi vào khu vực cần xử lý và tiếp tục chu trình hút ẩm.
- Ngoài ra, để máy hoạt động hiệu quả và bền bỉ hơn, nên tích hợp thêm các bộ phận sau: bộ lọc khí gắn trước dàn lạnh để làm sạch không khí và bảo vệ dàn không bị tắc nghẽn; chức năng làm tan băng sẽ giúp loại bỏ lớp sương đọng trên dàn trong điều kiện nhiệt độ thấp; và bộ điều khiển độ ẩm tự động sẽ tự động điều chỉnh máy hút ẩm, duy trì độ ẩm mong muốn.



Các bộ phận chính



Dàn lạnh hút nước phủ sơn điện di

Hút ẩm nhanh hơn và hiệu quả hơn 40%



Máy nén hiệu năng cao

Hoàn thiện với khả năng ngắt mạch bên trong và bảo vệ áp lực cao-thấp



Quạt ly tâm kín gió

Hoạt động trơn tru với độ ồn thấp và hiệu năng cao



Bảng điều khiển độ ẩm

Vận hành tự động và tiết kiệm năng lượng

Công nghệ Heat-Pump tiết kiệm năng lượng trong máy hút ẩm DeAir

Công nghệ Heat-Pump (bơm nhiệt) trong máy hút ẩm DeAir.Re là một bước tiến vượt trội so với các máy hút ẩm ngưng tụ thông thường. Thay vì chỉ đơn thuần làm lạnh để ngưng tụ ẩm, **công nghệ Heat-Pump** tận dụng nhiệt lượng tỏa ra trong quá trình ngưng tụ để làm nóng không khí sau khi đã tách ẩm. Điều này mang lại nhiều ưu điểm:

- Hiệu quả năng lượng cao hơn:** Tái sử dụng nhiệt giúp giảm lượng điện năng tiêu thụ so với máy hút ẩm thông thường.
- Khả năng hoạt động ở nhiệt độ thấp tốt hơn:** Máy hút ẩm Heat-Pump vẫn duy trì hiệu suất hút ẩm ổn định ngay cả trong điều kiện nhiệt độ môi trường thấp.
- Ít gây lạnh cho môi trường xung quanh:** Do không khí thổi ra đã được làm nóng nhẹ.

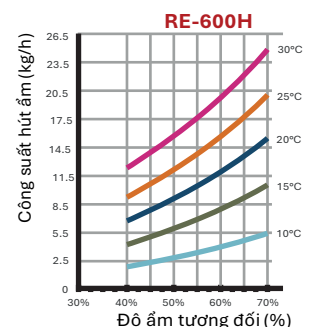
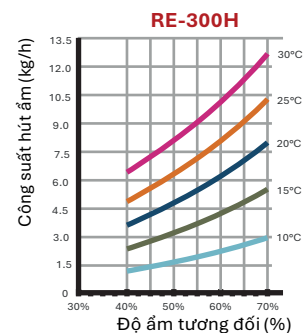
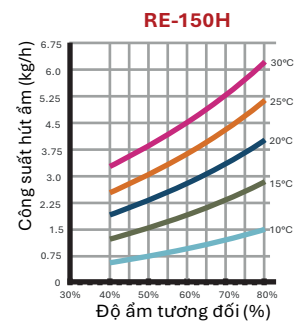
Máy hút ẩm Heat-Pump vỏ INOX DeAir.RE-H

Model	Công suất hút ẩm
DeAir.RE-150H	150 kg/ngày
DeAir.RE-300H	300 kg/ngày
DeAir.RE-600H	600 kg/ngày



Thông số kỹ thuật

Model		DeAir.RE-150H	DeAir.RE-300H	DeAir.RE-600H
Nhiệt độ hoạt động	°C	15-60	15-60	15-60
Công suất hút ẩm @30°C/70%	kg/ngày	150 @30°C/80%	300	600
Lưu lượng gió	CMH	1,500	3,000	6,000
Độ ồn	dBA	55	59	65
Loại gas		R410A		
Khối lượng gas nạp	kg	1.9	1.9	4.3
Nguồn điện	V/Ph/Hz	220/1/50	380/3/50	
Công suất điện tiêu thụ	kW	1.495	4.6	9.2
Công suất điện trở bổ sung (Tùy chọn)	kW	không có	4.5	8.4
Kích thước (Rộng x Sâu x Cao)	mm	460x405x975	780x480x1,650	1,250x600x1,800
Khối lượng	kg	45	160	250



Công nghệ Heat-Pump trong máy hút ẩm vỏ INOX DeAir.RE-H tiết kiệm năng lượng vượt trội bằng cách tận dụng nhiệt từ quá trình ngưng tụ để làm nóng lại không khí đã hút ẩm.

Máy hút ẩm Heat-Pump vỏ INOX DeAir.RE-H có vỏ ngoài bằng inox, tăng độ bền và phù hợp cho môi trường yêu cầu vệ sinh cao hoặc có tính ăn mòn.

* Đối với máy hút ẩm có công suất dưới 150L/ ngày, ống gió phải dưới 3m. Đối với máy hút ẩm có công suất trên 150L/ ngày, ống gió phải dưới 5m.

* Máy hút ẩm công nghiệp hoạt động trong môi trường từ 15-18°C phải trang bị thêm bộ xả đá để máy tách ẩm hoạt động tốt.